

Pochi spazi per la piccola e media impresa, ma i segnali sono positivi: si può ancora crescere

## Api Udine: settore dell'edilizia industriale in ripresa

La prefabbricazione italiana, che conta oggi circa 1.250 imprese che esprimono una portata economica prossima ai 7 miliardi di euro, dando lavoro a quasi 40mila addetti, fa registrare anche in provincia di Udine una crescita delle aziende che operano in questo

dimensione piccola riesce a ritrovare pochissimi spazi. È necessario - continua Giuliani - sviluppare la ricerca sulle diverse componenti dei processi di edilizia industrializzata che vanno dalla tecnologia delle armature alla composizione e alla evoluzione della composizione del calcestruzzo, al sistema delle reti. Sono processi che vanno integrati e che richiedono alleanze per affrontare un mercato sempre più esigente. Se pensiamo che l'Italia è il primo paese produttore di prefabbricati dobbiamo mettere in atto iniziative volte a consolidare questa posizione.

*È necessario sviluppare la ricerca sulle diverse componenti dei processi di edilizia industrializzata*

settore. Tiziano Giuliani, amministratore delegato della Pre System Spa di Sedegliano, è dell'avviso che il settore dell'edilizia industriale possa ancora crescere, ma il futuro è delle aziende che riescono a fare massa critica. Si tratta di una condizione, come spiega Giuliani, per mettere in atto processi di aggregazione in quanto la competizione oggi è particolarmente forte e naturalmente la

l'evoluzione della tecnologia del calcestruzzo si può immaginare l'utilizzo della nanotecnologia che rappresenterà la sfida del futuro. Esistono però, ancora, degli elementi di incertezza del settore dell'edilizia industriale, come la frammentazione e il divario tra domanda ed offerta: sono questi, infatti, gli elementi negativi che emergono dall'attuale fotografia del comparto. La realtà attuale è

connotata da un'estrema differenziazione tra aziende produttrici, molte delle quali stentano ancora a trovare il coraggio di fonderci tra loro e crescere seguendo quelle che, invece, sembrano essere le richieste maggiori della domanda del mercato. Altissimo è il fatto-

"cervello" unico che gestisce tutti i processi all'interno dell'azienda. Anche secondo Carlo Delsler, presidente di Tecnocon SpA di Udine, sono necessari importanti investimenti, proprio per rimanere competitivi sul mercato. L'innovazione nel settore dei prefabbricati - af-

*Altissimo è il fattore "specializzazione": sono poche infatti le imprese che producono un solo prodotto*

Tecnoeffe è una delle aziende del settore destinate ad incidere in modo decisivo sul futuro del nordest

## L'edilizia industriale ha un nuovo protagonista

L'edilizia industriale è un settore fortemente competitivo. Gli investimenti impiegati e l'importanza dei progetti realizzati richiedono, infatti, grandi competenze tecniche e doti manageriali. Tecnoeffe Srl di Filiberto Facco è una delle aziende del settore destinate ad incidere in modo decisivo sul futuro nel nord est. Società di rappresentanza fondata nel 2002, nell'arco di quattro anni è riuscita a diventare un punto di riferimento per tutte le imprese che si occupano non solo di edilizia industriale, ma anche di quella commerciale, direzionale e logistica. Il suo titolare, uomo dinamico e di grandi capacità gestionali, ha riposto nella sua azienda tutta l'esperienza maturata in oltre 20 anni di carriera. Dotata di una struttura completa ed articolata, Tecnoeffe è composta da un team di tecnici altamente qualificati, capaci di affrontare e risolvere le problematiche relative ad ogni singolo progetto. Attraverso un servizio di consulenza a 360°, l'azienda collabora con i propri clienti e Studi di Progettazione in ogni fase dell'opera, dalla definizione dei piani di fattibilità fino allo studio delle strutture prefabbricate, infatti in alluminio, prefabbricati in acciaio, pavimenti tecnici sopraelevati, controsoffitti, arredamento per uffici e facciate ventilate, più adatte ad ogni singola situazione. Per Filiberto Facco ogni cantiere è un cantiere unico ed ogni cliente è un cliente speciale. Ciò che distingue Tecnoeffe è la grande attenzione posta alle esigenze dei propri committenti, la capacità di fornire risposte complete in tempi molto brevi, e il conti-

nua impegno ad elaborare soluzioni personalizzate ad ogni specifica necessità. Disponibile e flessibile, sempre reperibile ed instancabile, Filiberto Facco mette a disposizione dei suoi clienti tutta la sua professionalità, curando con grande attenzione ogni dettaglio, mantenendo fede con estrema puntualità agli impegni presi e proponendo prodotti di qualità, come quelli delle prestigiose aziende che da oltre un decennio rappresenta. L'agenzia propone, infatti, ai costruttori ed ai progettisti i prodotti di alcune delle realtà più importanti del settore come Martini Prefabbricati Spa, Sperotto Spa, Sadi Spa, Ca Onorai Spa, Aliva Srl e 3BS Srl. Martini Prefabbricati Spa è un'azienda che produce componenti strutturali prefabbricati in c.a. per la realizzazione di ogni tipo di edificio. Certificata secondo UNI EN ISO 9001 sin dal 1992, nel corso degli anni ha firmato importanti realizzazioni in tutta Italia. Sperotto S.p.A. vanta una consolidata esperienza nel settore della prefabbricazione in acciaio, maturata in oltre 40 anni di attività in Italia e all'estero. Il sistema modulare, le varie tipologie strutturali delle costruzioni, la ricchezza delle soluzioni architettoniche e degli



Filiberto Facco

accessori e la qualità dei materiali impiegati, consentono di ottenere prefabbricati personalizzati ed in grado di rispondere alle più svariate esigenze. Sperotto S.p.A. è certificata UNI EN ISO 9001:2000 (VISION 2000). SADI Spa, fondata nel 1908 e quotata alla Borsa Valori di Milano, è una delle maggiori realtà europee operanti nel settore dell'edilizia civile, industriale e navale: la società, certificata ISO 9001/2000, progetta e realizza pavimenti tecnici sopraelevati, controsoffitti in gesso, metallo e materiali compositi oltre a soluzioni d'interni. Collaborando con i più famosi architetti, a partire dal Concept Design, è autrice di progetti rinomati in tutto il mondo. Ca Onorai Spa è una delle aziende più importanti nella fornitura di sistemi di arredamento dell'ufficio e della divisione degli spazi interni. Un'offerta di prodotti estremamente varia è la fornitura di un servizio altamente specializzato, le hanno consentito di realizzare gli arredi degli uffici di aziende di grande prestigio. Aliva Srl, certificata DNV UNI EN ISO 9001/2000, è azienda leader nel settore delle facciate ventilate, esperta, dinamica, vitale. Attraverso l'analisi dei componenti, la progettazione del sistema di fissag-

giò più idoneo, la produzione delle strutture e la posa in opera Aliva è in grado di offrire un servizio completo e personalizzato, rispondendo ad ogni esigenza tecnico-progettuale. 3BS Srl progetta, realizza ed installa facciate continue e strutturali, serramenti e lucernari in alluminio. Grazie alla sua struttura dinamica e professionale, è in grado di eseguire opere ad alto contenuto tecnologico sia a livello nazionale che internazionale. Tecnoeffe oggi è considerato un supporto indispensabile all'attività di ogni moderna società di costruzioni, e di ogni studio di progettazione che voglia proporre progetti originali, di massima qualità e di grande impatto. L'azienda ha collaborato commercialmente a numerosi ed importanti progetti. Tra i più recenti possiamo ricordare: il centro commerciale La Corte Lombarda a Bellinzago Lombardo (Gruppo Policentro) e la Nuova Sinergia Commerciale La Piazza a Mogliano Veneto (TV) come strutture prefabbricate in c.a., la nuova sede di Le Fablier Spa a Valleggio sul Mincio come facciate strutturali, Teatro La scala di Milano, il Centro Direzionale Gruppo Mercatone Uno Imola-Bologna e Etnapolis Belpasso Catania come facciate ventilate. Filiberto Facco lavora con e per i suoi clienti, ponendosi ogni giorno come primo obiettivo quello di dare la migliore assistenza e il miglior servizio all'impresa e al progettista, consentendo loro di fare della professionalità e della qualità che contraddistinguono Tecnoeffe Srl uno strumento per dare valore e lustro al proprio lavoro. [www.tecno-effe.it](http://www.tecno-effe.it)

L'ultimo prodotto nato in casa Pontarolo Engineering: il ClimaBlock

## Oltre il mattone



L'ultima frontiera del modo di costruire si chiama ClimaBlock, un cassero ad espanso in EPS che prende nome dalla funzione principale che svolge nelle nostre abitazioni: isolare termicamente le murature delle nostre pareti domestiche. Timoniere del cambiamento è Valerio Pontarolo da sempre alla guida della Pontarolo Engineering SpA, frizzante azienda italiana con sede operativa, da un decennio, anche in Canada

e da sempre attenta all'innovazione nel settore delle costruzioni edili. Il cassero ClimaBlock di polistirene espanso (EPS), spiega Valerio Pontarolo, è ampiamente diffuso e utilizzato in paesi come il Canada sensibili, a livello statale, all'utilizzo di prodotti eco-compatibili. Numeri alla mano, il prossimo obiettivo della Pontarolo Engineering SpA è quello di diffondere questo prodotto nei

cantieri italiani che, ad oggi, a soli due mesi dall'introduzione del ClimaBlock, è impiegato in oltre 40 cantieri, e ambisce nel prossimo anno ad essere utilizzato in oltre 3000 abitazioni per 100mila metri quadrati di muratura.

Con l'introduzione delle nuove normative antisismiche, acustiche e per la certificazione energetica degli edifici infatti, anche in Italia, il cassero in polistirolo ClimaBlock diventa indispensabile per ottenere dei risultati performanti e certi. Se si vogliono raggiungere, poi, altri valori positivi del costruire con ClimaBlock, non possono essere trascurati aspetti come la facilità di impiego, la rapidità di realizzazione e la semplicità in tutte le lavorazioni di finitura e impiantistica che sono la garanzia di un reale risparmio economico.

Il polistirene espanso (EPS) infatti, contrariamente ai sistemi tradizionali di isolamento è costituito dal 98% d'aria, è quindi un prodotto leggero, a bassissimo impatto ecologico, non è usurante per i posatori e non necessita di mano d'opera specializzata per la posa in opera.

Una parete realizzata con il cassero ClimaBlock risponde perfettamente alla richiesta di consumo prevista dalla Legge 192/2005 pari a soli cinque litri equivalenti di gasolio assicurando un valore di trasmittanza U anche di 0,15 W/m2K

allineandosi così alle richieste delle normative di settore che sono nate con l'adozione del Protocollo di Kyoto.

Il cassero ClimaBlock riunisce in un'unica soluzione la resistenza meccanica del calcestruzzo gettato all'interno con la capacità di isolamento termico del polistirene presente sulle superfici interne ed esterne della parete: sono queste le parole



chiave che stanno alla base di un prodotto innovativo e di successo come ClimaBlock che, come sottolinea ancora una volta Valerio Pontarolo, agisce secondo il principio per cui non si costruisce una casa e poi si crea il suo isolamento artificiale, ma si parte dall'isolamento per poi impostare la struttura abitativa.



**IMPERMEABILIZZAZIONI**  
**WATERPROOFINGS**  
**ETANCHEITE**  
**ABDICHTUNGEN**  
**IMPERMEABILIZACIONES**  
**ГИДРОИЗОЛЯЦИИ**

dal 1969  
progettiamo e realizziamo  
impermeabilizzazioni  
in tutte le lingue

DA PIÙ DI 35 ANNI LEADER NELLA TECNOLOGIA DELLE IMPERMEABILIZZAZIONI  
33100 UDINE Via Albea, 84 - Tel. +39 0432 480306 - Fax +39 0432 481688 - e-mail info@pozzi-martinengi.com
